

(11)Publication number:

08-190026

(43)Date of publication of application: 23.07.1996

(51)Int.CI.

G02B 6/12

(21)Application number: 07-003335

(71)Applicant:

NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

(22)Date of filing:

12.01.1995 (72)Inventor:

INOUE YASUYUKI KAWACHI MASAO

KITO TSUTOMU SUZUKI SENTA OGUCHI TAISUKE

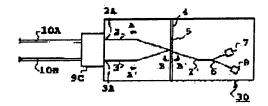
(54) OPTICAL TRANSMITTING AND RECEIVING MODULE

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an inexpensive and compact optical

transmitting/receiving.

CONSTITUTION: This module is a planar optical waveguide circuit type optical transmitting/receiving module for transmitting an optical signal of wavelength 1.55µm through and transmitting/receiving an optical signal of wavelength 1.3um. A dielectric multilayer film filter 5 is mounted perpendicular to the reference plane of a planar optical waveguide circuit and a single-mode optical waveguide is composed of a first input/output optical waveguide 2 whose one end is connected to a first optical fiber connecting part and a second input/output optical waveguide 3 whose one end is connected to a second optical fiber connecting part and the other end is branched from the first input/output optical waveguide 2 with a branching angle 15° -25° on or in the vicinity of the front surface of the dielectric multilayer film filter 5, the first input/output optical waveguide 2 is Y-branched on the side where the second input/output optical waveguide 3 does not exist in reference to the dielectric multilayer film filter 5 and a laser diode 7 or a photodiode 8 is connected to each branched optical waveguide.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

05.08.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

15.12.2000

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3344446

[Date of registration]

30.08.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

2001-00568

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

2001 0000

rejection]

15.01.2001

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-190026

(43)公開日 平成8年(1996)7月23日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

最終頁に続く

G 0 2 B 6/12

G02B 6/12

F

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 9 頁)

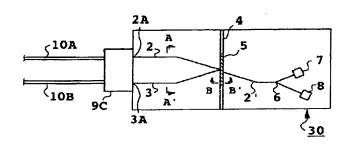
(21)出願番号	特願平7-3335	(71)出願人	
			日本電信電話株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)1月12日		東京都新宿区西新宿三丁目19番2号
		(72)発明者	井上 靖之
			東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日
			本電信電話株式会社内
		(72)発明者	河内 正夫
			東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日
			本電信電話株式会社内
		(72)発明者	鬼頭 勤
			東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日
			本電信電話株式会社内
		(74)代理人	
		(1-7/10-22/)	11-12-12 10 VIV. DI

(54) 【発明の名称】 光送受信モジュール

(57)【要約】

【構成】 波長1.55μmの光信号を透過し、波長1.3μmの光信号を送受信する平面光導波回路型の光送受信モジュールである。誘電体多層膜フィルタが平面光導波回路の基準平面に垂直に設置され、シングルモード光導波路は、一端が第1の光ファイバ接続部とつながった第1の入出力光導波路、一端が第2の光ファイバ接続部とつながり、多端が誘電体多層膜フィルタの表面またはその近傍で、分岐角15 \mathbb{C} ~25 \mathbb{C} で第1の入出力光導波路から分岐する第2の入出力光導波路からなり、第1の入出力光導波路のない側でY分岐し、分岐された光導波路の各々にレーザダイオードまたはフォトダイオードが接続されている。

【効果】 低価格、かつコンパクトな光送受信モジュールが実現できる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 波長1.55 μ mの光信号を透過し、かつ波長1.3 μ mの光信号を送受信する光送受信モジュールであって、

シングルモード光導波路、レーザダイオード、フォトダイオードおよび誘電体多層膜フィルタ、第1および第2の光ファイバ接続部を有する平面光導波回路型であり、前記誘電体多層膜フィルタは前記平面光導波回路の基準平面に実質的に垂直に設置され、

前記シングルモード光導波路は、

一端が前記第1の光ファイバ接続部とつながった第1の 入出力光導波路、

一端が前記第2の光ファイバ接続部とつながり、多端が前記誘電体多層膜フィルタの表面または表面から8μm 以内の点で、該誘電体多層膜フィルタの法線を中心線と して分岐角15°~25°で前記第1の入出力光導波路 から分岐する第2の入出力光導波路からなり、

該第1の入出力光導波路は、該誘電体多層膜フィルタに 関して該第2の入出力光導波路のない側でY分岐し、分 岐した光導波路の各々に前記レーザダイオードまたは前 記フォトダイオードが接続されたことを特徴とする光送 受信モジュール。

【請求項2】 前記第1および第2の光ファイバ接続部が2芯の光ファイバアレイ接続部として一体化されたことを特徴とする請求項1に記載の光送受信モジュール。

【請求項3】 前記平面光導波回路の表面に溝が設けられ、前記誘電体多層膜フィルタは、該溝にシリコーン系接着剤で固定されていることを特徴とする請求項1または請求項2に記載の光送受信モジュール。

【請求項4】 前記第1の入出力光導波路と前記第2の入出力光導波路の交差部において、当該二つの入出力光導波路の間に $1~\mu$ m \sim $5~\mu$ m σ m間があることを特徴とする請求項1から請求項3のいずれかに記載の光送受信モジュール。

【請求項5】 前記溝の加工のためのマーカが、前記平面導波回路表面上で該溝の設置位置から離れた場所に設けられたことを特徴とする請求項1から請求項4のいずれかに記載の光送受信モジュール。

【請求項6】 前記第1の入出力光導波路の幅、および前記第2の入出力光導波路の幅が、相互の分岐点近傍で他の部分の幅よりも広くなっていることを特徴とする請求項1から請求項5のいずれかに記載の光送受信モジュール。

【請求項7】 前記 Y 分岐部が誘電体多層膜フィルタ上 にあることを特徴とする請求項1 から請求項6 のいずれ かに記載の光送受信モジュール。

【請求項8】 前記第2の入出力光導波路に波長1.3 μ mの光を遮断する誘電体多層膜フィルタが挿入されていることを特徴とする請求項1から請求項7のいずれかに記載の光送受信モジュール。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光通信用の光部品に関するものであって、さらに詳しくは、光加入者用(各家庭用)の光端末として光信号を送受信するためのモジュールに関するものである。

[0002]

【従来の技術】最近、ビデオ信号やパソコンデータなどの大容量通信の大幅なコストダウンを目指して、各家庭への光ファイバ網の構築が本格的に検討されている。そこで直面している最も大きな問題の一つとして、各家庭に配置する光送受信モジュールの価格がある。従来、光通信は大容量の信号を通信するオフィスなどに使われていた。そのような用途では光送受信モジュールの価格が100万円オーダでも需要があったが、各家庭に光送受信モジュールを配置するとなると、その価格が1万円オーダにまで下がらなければ広く普及することは期待ではない。このような背景の下で現在各家庭に配置する低価格な光送受信モジュールの開発が精力的に行われている。

【0003】従来の光送受信モジュールはレンズなどの 微小光学部品を使用したものが主流であった。その場合コストの大部分は各部品のアライメント工程にあった。そこで本発明者らはこれまで部品点数を減らしたプレナ光波回路(PlanarLightwave Circuit:PLC)を用いた光送受信モジュールの開発に取り組んできた。これまでに作製した光送受信モジュールを図16に示す。詳細は"Optical Module with a SilicaーBased Planar Lighwave Circuit for FiberーOptic Subscriber Systems",H. Teruiet al., IEE Photon. Technol. Lett., Vol. 4, 1992, pp. 660-662に記述されている。ここでは簡単にその構成と原理を述べる。

【0004】プレーナ光波回路1には入力側のシングルモード光ファイバ10A、出力側のシングルモード光ファイバ10A、出力側のシングルモード光ファイバ10Bが、それぞれガラスブロック9A,9Bを介して固定されている。より詳しくは、光ファイバ10A,10Bはガラスブロック内に設けられた溝に挿入固定され、ガラスブロック9A,9Bは光ファイバ10A,10Bの光軸が光導波路24,25の光軸と一致するように、プレーナ光波回路1に接着固定されている。入力ポート24Aから入射した光は2つの方向性結長の大力ポート24Aから入射した光は2つの方向性結長合分波器によって、1、3 μ m帯の光はスルーポートに出力される。号を設備でシングルモード光ファイバ10Bに結合され外部に出力される。一方液長合分波器のスルーポートに出

力された 1. 3μ m帯の光は Y 分岐 6 で二分され、それぞれレーザダイオード 7 とフォトダイオード 8 に結合される。レーザダイオード 7 は受信者側からの送信信号の伝送用に、フォトダイオード 8 は受信した光信号の電気信号への変換用に、それぞれ供される。

【0005】ここで 1.55μ m帯の光は、例えば電話局から一般の家庭へ多チャンネルのビデオ信号を分配することに使用され、 1.3μ m帯の光は各種のデータ信号の双方向通信に使われる。よって 1.55μ m帯のに使われる。よって 1.55μ m帯のになる。現在目的としている光送受信であるから、高価なものにずるものであるから、高ができるものであるから、 1.55μ m帯の光の受信器は外部に出して、 1.35μ m帯の比較的低速な光信号のみ送受信できる低価格は、 1.55μ m帯の比較的低速な光信号のみ送受信できる低価をはかったで 1.55μ m光に対するにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときにはシングルモード光ファイバを使用しなけれるときに関しては上りと下りを時間的に分離したピンポン方式を採用するためその近端反射に対する制限も緩い。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】上述の通りこれまで我々は各家庭用の低コストな光端末として、PLCを用いた光送受信モジュールを開発してきた。そこで最も大きな課題になったのがモジュールの大きさ、および光ファイバとPLCとの接続にかかるコストである。図16の構成では1.3 μ m、1.55 μ m用の入力光ファイバ10Aと1.55 μ m用出力ファイバ10BとがPLC1の対向する端面に配置されるため、全体としてのモジュールの大きさが大きくなってしまう。また光ファイバとPLCとの接続を2回行わなければならないという問題があった。

[0007]

【課題を解決するための手段】そこで本発明では、光送受信モジュールの大きさを小さくするために 2本の入出カファイバの配置を対抗する端面ではなく、同一の端面に配置した。そのために、PLCの波長合分波器としては 1.3μ mの光は透過させて 1.55μ mの光は反射させる構成とする。具体的には導波路にある角度で誘電体多層膜フィルタを挿入し、 1.3μ m光はフィルタを透過させ、 1.55μ m光はフィルタで反射させることによって 2つの波長の光を分離する。

【0008】従来、誘電体多層膜フィルタの反射を用いた波長合分波器は、ファイバや導波路を用いたものが報告されている。例えば"Filter-EmbeddedDesign and Its Applications to Passive Components," H. Yanagawa et al., J. Lighwave Technol., Vol. 7, 1989, pp. 1646-1653、参照。しかしながらそ

れらはほとんどが反射された光をマルチモード光ファイバやマルチモード光導波路で受光しており、本発明のように反射された光をシングルモード光導波路に結合するものについてはほとんど報告例がない。その理由は誘電体多層膜フィルタで反射された光をシングルモード光導波路で結合することは非常に困難であったからである。本発明はフィルタで反射された光を如何に効率よくシングルモード光導波路に結合させるかについて、また、レーザダイオードやフォトダイオードの実装と適合するための接着剤について、実験的に最適な条件を求めたものである。

【0009】すなわち、本発明による光送受信モジュー ルは、波長1.55μmの光信号を透過し、かつ波長 1. 3μmの光信号を送受信する光送受信モジュールで あって、シングルモード光導波路,レーザダイオード, フォトダイオードおよび誘電体多層膜フィルタ,第1お よび第2の光ファイバ接続部を有する平面光導波回路型 であり、誘電体多層膜フィルタは平面光導波回路の基準 平面に実質的に垂直に設置され、シングルモード光導波 路は、一端が第1の光ファイバ接続部とつながった第1 の入出力光導波路、一端が第2の光ファイバ接続部とつ ながり、多端が誘電体多層膜フィルタの表面または表面 から8μm以内の点で、誘電体多層膜フィルタの法線を 中心線として分岐角15°~25°で第1の入出力光導 波路から分岐する第2の入出力光導波路からなり、第1 の入出力光導波路は、誘電体多層膜フィルタに関して第 2の入出力光導波路のない側でY分岐し、分岐した光導 波路の各々にレーザダイオードまたはフォトダイオード が接続されたことを特徴とする。

【0010】第1および第2の光ファイバ接続部が2芯の光ファイバアレイ接続部として一体化されていてもよい

【0011】平面光導波回路の表面に溝が設けられ、誘電体多層膜フィルタは、溝にシリコーン系接着剤で固定されていてもよい。

【0012】第1の入出力光導波路と第2の入出力光導 波路の交差部において、当該二つの入出力光導波路の間 に1μm~5μmの隙間があってもよい。

【0013】溝の加工のためのマーカが、平面導波回路 表面上で溝の設置位置から離れた場所に設けられていて もよい。

【0014】第1の入出力光導波路の幅、および第2の入出力光導波路の幅が、相互の分岐点近傍で他の部分の幅よりも広くなっていてもよく、Y分岐部が誘電体多層膜フィルタ上にあってもよい。

【0015】第2の入出力光導波路に波長1.3μmの 光を遮断する誘電体多層膜フィルタが挿入されていても よい。

[0016]

【作用】本発明の光送受信モジュールは入力用および出

カ用の光ファイバがPLCの同一端面に配置されているので、全体のサイズが小さくなるとともに、PLCと光ファイバとの接続が一回の作業で終了できる。この結果として従来よりも低コストでコンパクトな光送受信モジュールが実現できる。

[0017]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の実施例を詳細 に説明する。

【0018】 実施例1

本実施例ではシリコン基板上に石英系のガラスを堆積さ せて作製した石英系プレーナ光波回路(PLC)、2本 の光ファイバを対にした 2 芯の光ファイバアレイ、出力 端面でのモードフィールドがシングルモード光ファイバ のモードフィールドと一致するように設計されたレーザ ダイオード、導波型フォトダイオードを組み合わせて光 送受信モジュールを作製した。石英系プレーナ光波回路 はシリコン基板上に火炎堆積法と反応性イオンエッチン グ法で作製され、低損失でシングルモード光ファイバと 整合性の良い光導波回路が実現されている。詳しくは、 河内正夫「プレーナ光波回路」電学論 C、113巻6 号、平成5年、に記述されている。またPLCとレーザ ダイオードやフォトダイオードとの光学的な接続は、P LC基板であるシリコンテラスを用いて行った。その詳 細はY. Yamadaet al., Electro n. Lett., Vol. 29, 444, 1993に記 述されている。

【0019】本実施例のPLC30の回路構成を図1に示す。また図1のAA'の拡大断面図を図2に、BB'の拡大断面図を図3に示す。

【0020】シリコン基板11上には、コア2,3および2′がクラッド12に覆われて形成され、シングルモード光導波路2,3および2′を構成している。コアとクラッドの比屈折率差は0.75%、コアサイズは7μm角である。光導波路2および3の交わる位置の近傍に溝4が設けられ、その中に誘電体多層膜5が挿入され、接着剤13で固定されている。誘電体多層膜5の、光導波路2,3と反対側に形成されている光導波路2′の光軸は光導波路2の光軸と一致しており、光導波路2′は光導波路2の一部をなしている。

【0021】プレーナ光波回路 3には、入力用シングルモード光ファイバ 10A,出力用光ファイバ 10Bが固定用のガラスブロック 9Bにより、それぞれ光導波路 2, 3 と光軸を一致させて接続されている。入出力ポート 2A と 3A の距離は 250μ m とした。

【0022】光ファイバ10Aからの波長多重化された 1.3μ mおよび 1.55μ mの光が第1の入出力ポート2Aから第1の入出力光導波路2に入射され、 1.55μ mの光は誘電体多層膜フィルタ5で反射されて第2

の入出力光導波路 3 からシングルモード光ファイバ 10 Bに出力される。 1.3μ mの光は誘電体多層膜フィルタ 5 を透過し、図 16 の従来と同様に Y 分岐 6 で二分された後、それぞれレーザダイオード 7 とフォトダイオード 8 に結合する。

【0023】誘電体多層膜フィルタ5は 1.3μ mの光は透過して 1.55μ mの光は反射するように設計した。実際には厚み 7μ mのポリイミド薄膜に SiO_2 と TiO_2 を交互に多層蒸着して 9μ mの厚みとし、全体のフィルタの厚みは 16μ mとした。一方、フィルタを挿入するための溝はダイシング・ソーによって加工しており、溝幅を 18μ mとしたのは厚み 16μ mのフィルタをできるだけ基板に対して垂直に立てるために隙間をできるだけ基板に対して垂直に立てるために隙間を引きくするためである。厚み 16μ mのフィルタを使用する場合は 17μ mから 20μ mの溝幅が適している。する場合は 17μ mから 20μ mの溝幅が適としているできるためであれば深いことが好ましい。しかし溝を深さに関しても浅くなればフィルタが傾きかしため、可能であれば深いことが好ましい。しかし溝を深くすれば加工上、溝の入り口が広くなり易いため溝でさとしては 100μ m~ 300μ mが適当である。

【0024】本実施例では、溝を市販のダイシング・ソ 一加工した後フィルタを挿入し、シリコーン系の接着剤 で固定した。ここでフィルタの固定に関してエポキシ系 の接着剤に比べて通常2桁程度接着強度の弱いシリコー ン系の接着剤をあえて使用したのは、以下の理由によ る。本実施例の光送受信モジュールではフィルタの実装 後にレーザダイオードやフォトダイオードをAuSnの 半田によって固定するため、温度を300℃程度にまで 上昇させる必要がある。この時にエポキシ系の接着剤は 変質し、大きな収縮が発生する。そして溝の中で接着剤 の剥離が生じる。その結果として反射が増加し光送受信 モジュールとしての規格を充たさなくなる。これに比較 してシリコーン系の接着剤は接着強度は弱いものの30 0℃程度の温度で何の変化も起こらないため接着剤の剥 離が生じることはない。もともとフィルタの溝への固定 は外力のかからない部分なので強度的には弱くてもかま わない。そこで本実施例ではフィルタの固定にシリコー ン系の接着剤を使用した。実際に直線導波路に対して垂 直に溝を加工し、上記誘電体多層膜フィルタをそれぞれ エポキシ系の接着剤とシリコーン系の接着剤で固定した 後、1.3μm光のフィルタでの反射を300℃10分 間の熱処理前後で測定した。結果を表1に示す。シリコ ーン系の接着剤は熱処理によって反射が変化しないのに 対して、エポキシ系の接着剤を用いた場合は大幅に反射 が増加している。この理由は上述の通りエポキシ系の接 着剤では300℃の高温で収縮が生じたためである。

[0025]

【表1】

·	300 ℃10分の熱処理 前の反射減衰量	300 ℃10分の熱処理 後の反射減衰量
エポキシ系接着剤	21dB	5 d B
シリコーン系接着剤	20dB	20dB

【0026】フィルタ挿入部付近の導波路設計に関して は不確定な要素があるため実験的に求めた。図4にフィ ルタ挿入部付近の拡大図を示す。ここで第1の入出力光 導波路 2 と第 2 の入出力光導波路 3 の間に幅 2 μ mのス リット17を設けた。これはコアのパターン化後に上部 クラッドガラスでコアを埋め込む工程で、2つの光導波 路2, 3の叉の部分に気泡が発生したりあるいはガラス の粗な部分が発生することを防ぐためである。実際にス リット17を設けなかった場合、2本の光導波路の叉の 部分に気泡が生じることがあった。その確率は2本の導 波路 2, 3の交差角 θ が 10°程度と小さい時ほど顕著 であった。今回幅 2 μmのスリットを設けることによっ て気泡の逃げ道を作り、上部クラッドガラスを狭い隙間 まできれいに埋め込むことができた。隙間17の幅とし てはコアガラスを加工するときのマスクの分解能より大 きく、かつ光学的な損失がほとんど無視できる領域であ $51\sim5\mu$ mが適当である。

【0027】次に2本の入出力光導波路2,3の交差角 θ および誘電体多層膜フィルタ 5 を挿入するための溝 4 の位置について、実験的に最適な値を求めた。入出力ポ ート2Αから入出力ポート3Αに透過する1.55μm の光の損失を縦軸に、2本の入出力光導波路2,3の中 心線14,15の交点と溝4の中心線16との距離xを 横軸にとったグラフを図5に示す。ここで2本の入出力 光導波路 2, 3 の交差角 θ は 2 0° とした。このグラフ から2本の入出力光導波路の中心線14,15の交点と 構の中心線との距離xは4±4μmの範囲が最適である ことが分かる。ここで溝4の中心線16の位置というも のはフィルタ5の厚さおよび溝4の幅に依存して変化す るものであるから、2本の入出力光導波路の中心線の交 点とフィルタの表面との距離に換算すればー4±4μm $(0 \sim -8 \mu m)$ となる。本実施例ではこの値を使用し てフィルタ挿入用溝の加工を行った。

【0028】図5から分かるように、溝の位置は1.55 μ mの光の損失に大きく影響する。そこで溝の位置を再現性良く加工するために、本実施例では溝のマーカを上部クラッドガラス表面に金属薄膜を蒸着して作成した。金属薄膜を用いてマーカを作成したのは、コアガラスでマーカを作成した場合に比べて見やすいためである。金属薄膜を作成する工程はレーザダイオードやフォトダイオードの電気配線にも使用するため、両者を同時に行うことによってプロセス工程を増やさなくて済む。ここで強調したいのは、金属薄膜で作成したマーカが導

波路表面にある場合、その部分をダイシング・ソーで加工するとその金属が加工した溝の内壁に付着したり、金属がダイシング・ソーの歯の間に詰まることによって、その加工精度が劣化するという問題が生じたことである。そこでこれらの問題を解決するために、本実施例では溝の中心線に対して -50μ mずらした位置に金属薄膜から成るマーカを作成した。市販のダイシング・ソーには切断位置を精度良く移動させる機能があるため、金属薄膜から成るマーカで位置合わせを行い、その後 50μ m切断位置を移動して溝の加工を行った。図6にマーカ18を含む図を示す。本実施例ではマーカ用金属薄膜として Λ uを用いた。

【0029】2本の入出力光導波路2,3の交差角度 θ に関しては、交差角度 θ を変えて溝の位置に対する 1 . 5 5 μ m光の損失を実験的に求めた。結果を図7に示 す。交差角度θが大きいほど溝の位置ズレに対する過剰 損失が大きくなっている。この結果から溝位置の加工誤 差に対するトレランスを緩くするためには、交差角θを 小さくすることが有効であることが分かる。溝の位置ズ レによる過剰損失が0.5dBとなる位置ズレ量を縦軸 に、交差角θを横軸に表したグラフを図8に示す。ダイ シング・ソーの溝の加工位置精度が 3 μ m程度であるこ とを考慮すると、交差角θとしては25°以下が好まし いことが分かる。さらに第1の入出力ポート2Aでの 1. 55μm光の反射減衰量を縦軸に、交差角θを横軸 にとったグラフを図9に示す。このグラフから交差角θ が大きくなるにつれて反射減衰量の値が大きくなること が分かる。1. 55μm光にアナログ信号を用いる場合 反射減衰量は30dB以上が求められることから、交差 角θとしては15°以上であることが好ましい。以上、 フィルタ挿入用溝位置精度と反射減衰量の観点から、2 本の入出力光導波路 2, 3の交差角度 θ は 15°~25 ° が適している。

【0030】このようにして作成した本実施例の光送受信モジュールの 1.55μ m光の第1の入出力ポート2 Aから第2の入出力ポート3 Aへの挿入損失は、シングルモードファイバとの接続損失まで含めて1.5 d Bであった。またそのときの反射減衰量は38 d Bであった。また第1の入出力ポート2 Aからフォトダイオード8までの挿入損失は、Y分岐6による3 d Bの原理損失を含めて3.8 d Bであった。

【0031】実施例2

実施例1で述べたように1. 55μm光の過剰損失はフ

ィルタ挿入溝の位置精度に強く依存している。その位置 精度を緩くするために本実施例では導波路交差部付近で 導波路の幅を広くした。交差部の拡大図を図10に示 す。2B, 3Bおよび2'Bはそれぞれ光導波路2, 3 および2′の拡幅部である。交差部以外の場所では導波 路幅は7μmで、交差部直前に徐々にその幅を変化さ せ、交差部では6μmから12μmとした。横軸に交差 部での導波路幅をとり、縦軸に1.55μm光の挿入損 失が0.5dB増加する時のフィルタ5の位置ズレのト レランス量をとる。これを交差角 θ = 1 0° ~ 4 0° で 変化させた計算結果を図11に示す。明らかに交差部に おける導波路幅を広くすることによってフィルタの位置 ズレに対するトレランスが緩くなっている。実際の導波 路では導波路幅を広くし過ぎると高次モードが立ちやす くなってしまうため、交差部での導波路幅として10μ $m\sim15\mu m$ が適当である。

【0032】実施例3

本発明の光送受信モジュールは低価格を目的としている ため、必要なPLCの大きさをできるだけ小さくし、一 枚のPLCのウエハーから作成できるモジュールを多く することも必要である。そのために本実施例では実施例 2で述べた2本の入出力光導波路の交差部とその後段に 位置するY分岐とを一体化させた。その全体図を図12 に、交差部の拡大図を図13に示す。第1および第2の 入出力光導波路2, 3は2B, 3Bで示すように、交差 部の手前でテーパによってその幅が広げられる。その後 1. 3μm光はフィルタ5を透過してΥ分岐21の2本 の光導波路21A,21Bに分岐される。この構成をと ることによって、従来波長合分波器の後に独立して作成 されたY分岐を波長合分波器と一体化させることができ る。その結果PLCの面積を小さくすることができる。 具体的には、波長合分波器としての交差部とY分岐を独 立に配置した場合PLCのサイズが3mm×20mmだ ったものを、それらを一体化することによって3mm× 15mmにまで縮小できた。これによって一枚のPLC から作成できるモジュールの数は1.3倍になった。

【0033】実施例4

実施例1の回路構成では1.55 μ m光は誘電体多層膜フィルタ5によって完全に反射されて、1.3 μ m光受光用のフォトダイオード8へはほとんど漏れ込まない。実際に作成した結果はクロストークー50dBであった。これに対して1.3 μ mの光が第2の入出力光導路3に漏れ込む量はかなり多い。実際に作成した回路では最大-20dB程度の漏れ光が観測された。これは5000年であるが、本質的にこの値を低減することは困難である。そこで本実施例では第2の入出力光導波路の一部に1.3 μ m光をカット方法として2種類のものを作成した。フィルタの挿入方法として2種類のものを作成した。そのひとつを図14に、他方を図15に示す。図14では交差部と同様にダ

イシング・ソーを使用して溝4Bを加工した。この時 $1.3 \mu \, \mathrm{m}$ 光をカットするためのフィルタ $21 \, \mathrm{ti}$ 第 1 の 入出力光導波路 2 に交差しないよう第 2 の入出力光導波路 3 にのみ交差させる。溝 4 A は第 1 の入出力光導波路 2 を横切るが、溝内には接着剤が充填され、そのための損失は微小である。

【0034】一方、図15の実施例では 1.3μ m光カットフィルタ22用の溝4Cをエッチングによって加工した。この場合第1の入出力光導波路2に不要な溝を発生させなくて済む。図14,図15いずれの場合においても第2の入出力光導波路から出力される 1.3μ mのクロストークは、カットフィルタを入れない場合の-20dBから-45dBへと格段に低減することができた。

【0035】図14および図15の構成において、図13に示すように、Y分岐を一体化することも、勿論可能である。

【 O O 3 6 】以上、本発明の実施例を石英系導波路を用いた場合について説明してきたが、本発明の回路は石英系導波路以外の拡散ガラス導波路、ポリマー導波路、Li N b O₃ 導波路などいかなる導波路に対しても適用可能である。

【0037】また本発明では 1.3μ m光を送受信し、 1.55μ m光は透過する光送受信モジュールに関して説明を行ったが、実施例で示した誘電体多層膜フィルタを入れ換えることによってそれ以外の波長領域の光送信モジュール、あるいは光波長合分波器としても使用し得ることは明らかである。

[0038]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の光送受信 モジュールは低価格、コンパクトであるため家庭用光端 末として広く使用されることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例としての光送受信モジュールの模式的平面図である。

【図2】図1のAA′線の拡大断面図である。

【図3】図1のBB′線の拡大断面図である。

【図4】実施例1のフィルタ挿入部付近の拡大図である。

【図 5 】 1. 55μ m光の挿入損失のフィルタ溝に対するトレランスカーブであり、縦軸を 1. 55μ m光の損失、横軸を 2本の入出力光導波路の中心線の交点とフィルタ用溝の中心線との距離としたグラフである。

【図6】フィルタ溝加工用のマーカを含むフィルタ挿入 部付近の拡大図である。

【図7】2本の入出力光導波路の交差角θを変えたときの、1.55μm光挿入損失のフィルタ溝に対するトレランスを示すグラフである。

【図8】 2本の入出力光導液路の交差角 θ を変えたときの1.55μm光の過剰損失が0.5dB増加するトレ

ランス量を示すグラフである。

【図9】 2本の入出力光導波路の交差角 θ を変えたときの1.55 μ m光の反射減衰量を示すグラフである。

【図10】第2の実施例のフィルタ挿入部付近の拡大断面図である。

【図11】2本の入出力光導波路の交差部における導波 路幅を広げたときの、フィルタ位置ズレのトレランス量 の変化を示すグラフである。

【図12】第3の実施例の全体図を示す模式的平面図で ある

【図13】図12のフィルタ挿入部付近の拡大図である。

【図14】第4の実施例の全体図である。

【図15】第4の実施例の他の構成例の全体図である。

【図16】従来技術の光送受信モジュールを示す平面図である。

【符号の説明】

- 1 従来の石英系プレーナ光波回路 (PLC)
- 2 第1の入出力光導波路
- 3 第2の入出力光導波路

4, 4B, 4C 誘電体多層膜フィルタ挿入用溝

5 1. 3 μ m光を透過し1. 5 5 μ m光を反射する誘 電体多層膜フィルタ

6,21 Y分岐

7 レーザダイオード

8 フォトダイオード

9A, 9B, 9C 光ファイバ固定用ガラスブロック

10A, 10B シングルモード光ファイバ

11 シリコン基板

12 クラッドガラス

13 誘電体多層膜フィルタ固定用接着剤

14 第1の入力光導波路の中心線

15 第2の入力光導波路の中心線

16 誘電体多層膜フィルタ挿入用溝の中心線

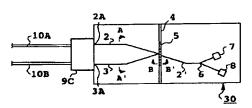
17 第1の入出力光導波路と第2の入出力光導波路が接する部分でのスリット

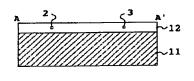
18 溝加工用のAuマーカ

22 1.3μm光を反射し1.55μm光を透過する 誘電体多層膜フィルタ

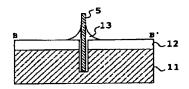
30 本発明による石英系プレーナ光波回路

【図1】



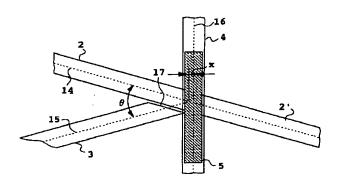


【図2】



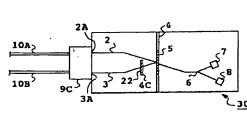
【図3】

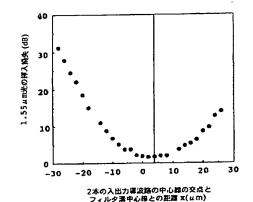
【図 5】

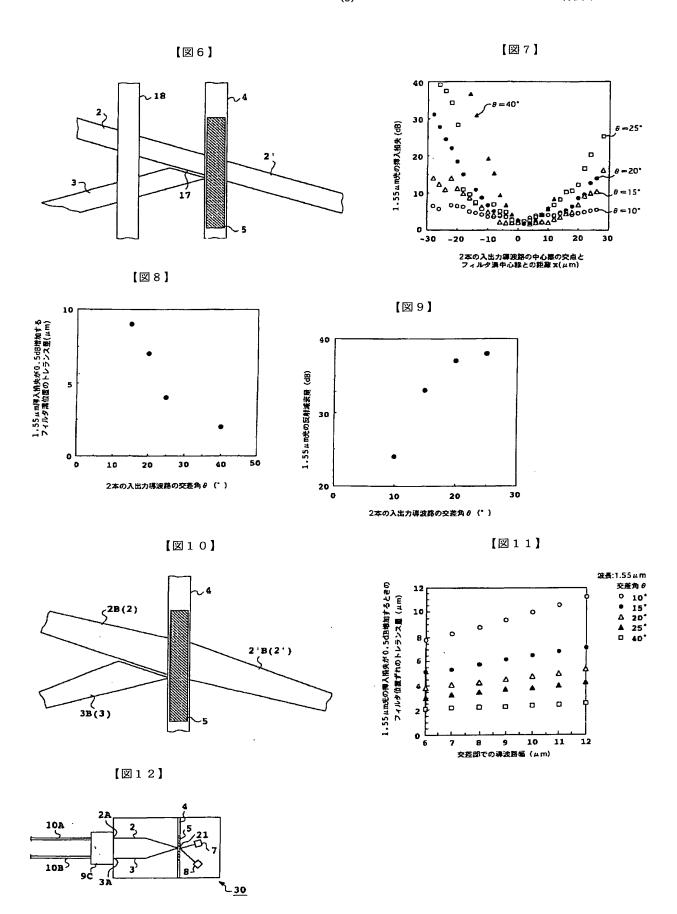


【図4】

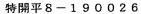








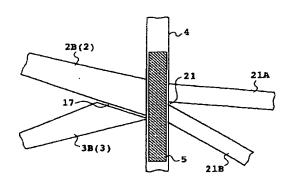
(9)



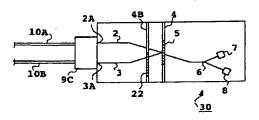




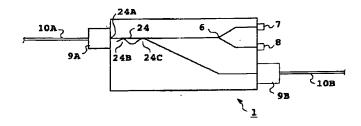
【図13】



【図14】



【図16】



フロントページの続き

(72)発明者 鈴木 扇太

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式会社内

(72)発明者 小口 泰介

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式会社内